



Een wortfilter bouwen



Benodigdheden

Je kan 12 mm of 15 mm diameter koperbuis gebruiken
± 1,5 meter. Diameter filter 32,5 á 33 cm

- 8 knietjes 45° 
- 2 T stukken 
- 1 T Knelfitting 
- 6 pijpjes van 10,2 cm
- 4 pijpjes van 4,4 cm
- 2 pijpjes van 12,5 cm
- 1 pijp voor de stijgbuis
- zilversoldeer (vooral **GEEN** loodsoldeer gebruiken)

**Let op de maten van de koperpijpjes
Eerst controleren voor het zagen van de filtersnedes, solderen
en aandraaien knelfilter**

**Zet het filter eerst in elkaar maak de 12,5 cm pijpjes als laatste op maat
en pas het in de brouwpan.**

Zo nodig de pijpjes inkorten.

**Het filter is symmetrisch gemaakt, zodat je uiteindelijk 4 verschillende
elementen hebt.**

De 4 elementen zijn:

6 Pijpjes met 45 graden knie

1 Stijgbuis

1 T-Fitting

2 T- stukken met 45 graden knie

Inzagen pijpjes

Gebruik een babyzaag (handzaag).

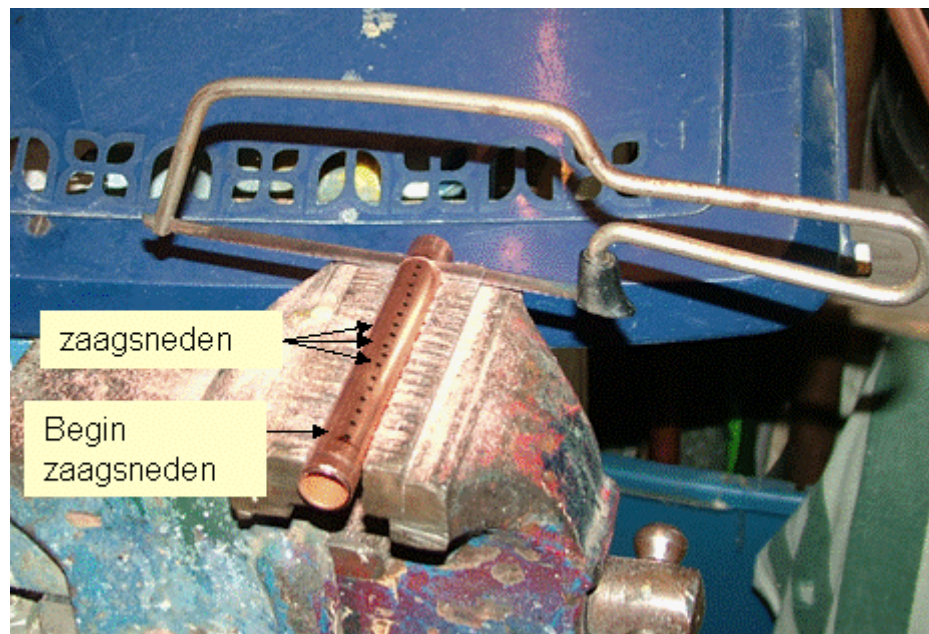
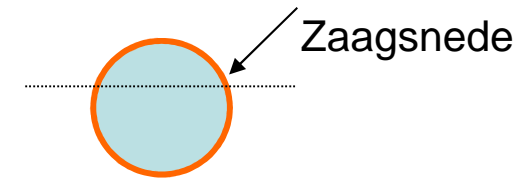
Zaag maximaal tot de halve diameter van de pijp

Zaagsnede om de 5 mm

Plaats de pijpjes in een T fitting of knie en markeer einde op de pijpjes.

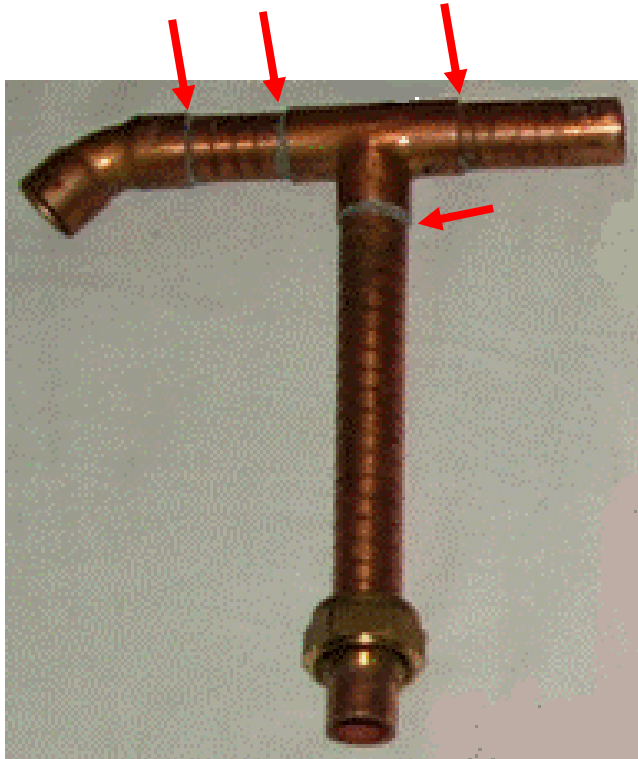
Pijpje schuift ongeveer 1 cm in een 45°-knie en T-Fitting

Verwijder de bramen in de binnenzijde van de pijp met een boor

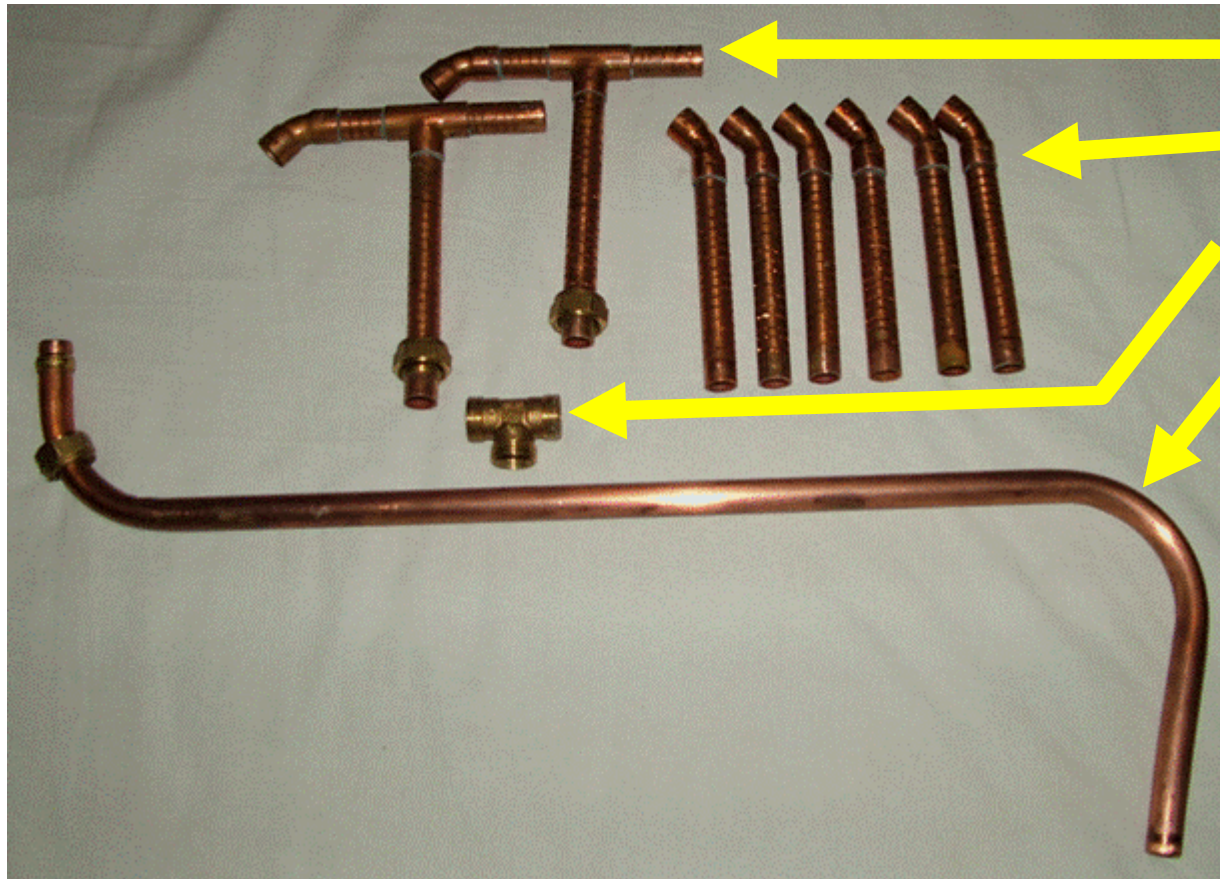


Soldeerpunten

Solderen met zilversoldeer



Compleet filter



2 x T- stuk en 45° knie

6 x Pijp met 45° knie

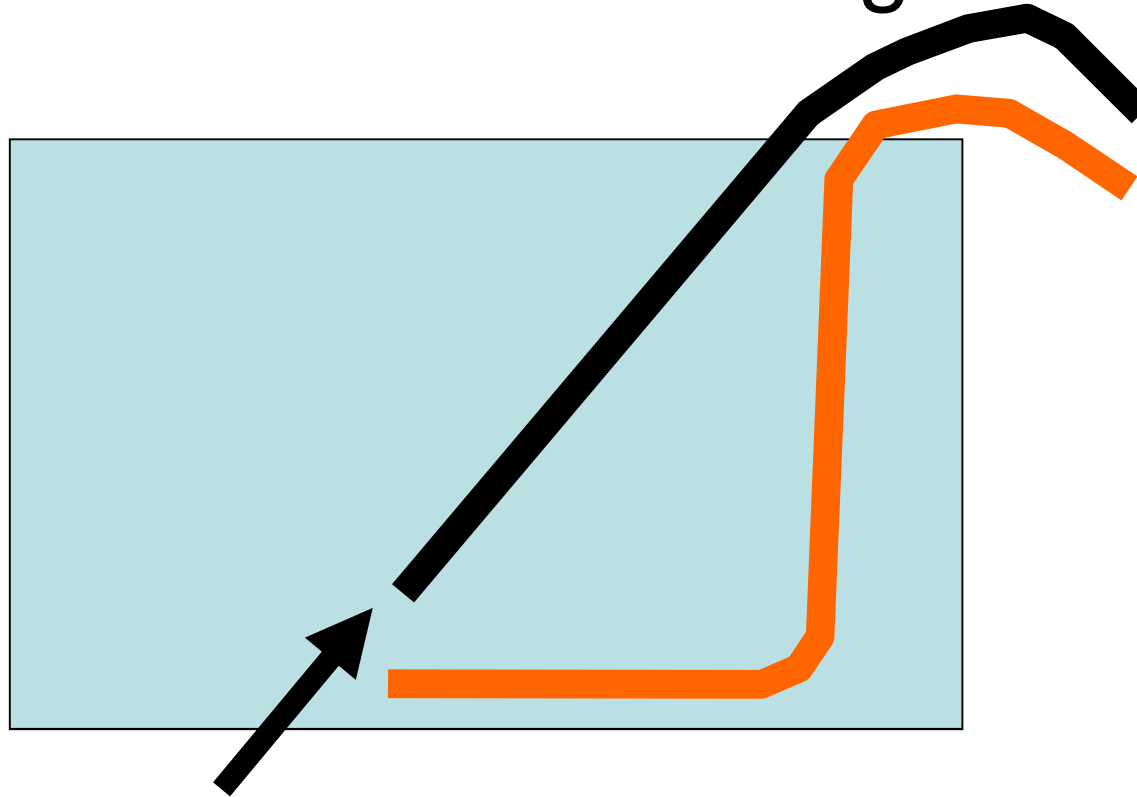
1 x Stijgbuis

1 x T-knelfitting

Door knelfitting en 45° knietjes blijft filter stevig in elkaar zitten

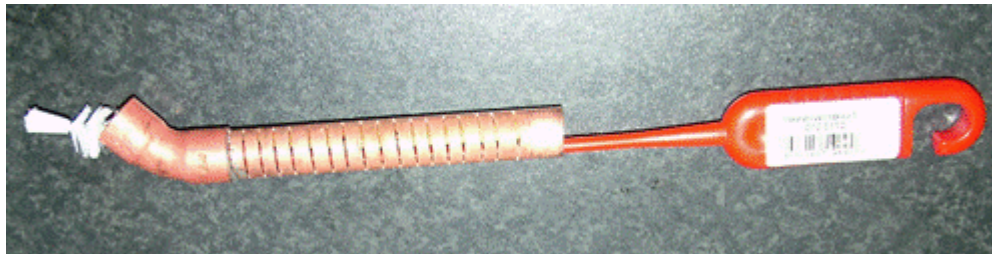
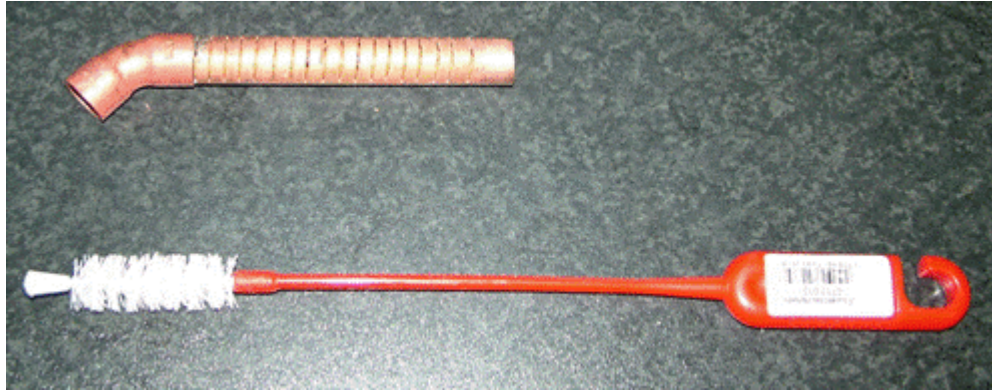
De stijgbuis zo kort mogelijk boven de rand van de brouwpan ombuigen. Dit geeft minder verlies van het wort en een betere werking.

Stijgbuis (S-bocht) zo kort mogelijk over de rand ombuigen



Vanaf T-knelfitting kan je ook recht om hoog laten lopen en pijp alleen bij de ketelrand ombuigen

Schoonmaken filter



Met een tuitenborstel van bv. Blokker kom je in alle hoeken en gaten

Geassembleerd filter

